

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-DE.AB72.B.02174

Серия RU № 0313775

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью "Научно-технический центр "Техно-стандарт". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 109428, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 24, корпус 2. Телефон: +74959819068. Факс: +74959819068. Адрес электронной почты: info@tehno-standart.ru. Аттестат аккредитации номер РОСС RU.0001.11AB72, дата регистрации аттестата аккредитации: 07.10.2014 года

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Акционерное общество «ВИКА МЕРА». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 127015, Российская Федерация, город Москва, улица Вятская, дом 27, строение 17. ОГРН: 1037739043957. Телефон: +74956480180. Факс: +74956480180. Адрес электронной почты: info@wika.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Федеративная Республика Германия, Alexander-Wiegand-Strasse 30, 63911 Klingenberg. Перечень и адреса филиалов изготавливающих продукцию: (смотри Приложение – бланк № 0348193)

**ПРОДУКЦИЯ** Устройства показывающие: уровнемеры, указатели уровня серий LGG и BNA, для оборудования, работающего под избыточным давлением, 3 и 4 категории опасности, предназначенного для жидкостей, паров и сжиженных газов и используемого для рабочих сред групп 1 и 2, изготавливаемые в соответствии с директивой 2014/68/EU «Оборудование, работающее под давлением», Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 9026102900, 9026108900

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № ЦЭС-2017/207 от 22.06.2017 года, испытательной лаборатории Автономной некоммерческой организации Центр экспертизы и сертификации «Техкранэнерго», регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.21МН35. Акта анализа состояния производства № АВ72.950/АА от 02.06.2017 года. Документов, сформированных согласно пункта 45 ТР ТС 032/2013 в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013 (смотри Приложение – бланк № 0348193). Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Срок службы: не менее 24 лет. Условия хранения: 3 ЖЗ (по ГОСТ 15150-69 раздел 10). Срок хранения без переконсервации: 3 года. Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013 (смотри Приложение – бланк № 0348194)

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 23.06.2017 ПО 22.06.2022 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



М.П. **Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации**

(подпись)

**Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))**

(подпись)

Буракшаева Галина Михайловна  
(инициалы, фамилия)

Михайлов Дмитрий Ильич  
(инициалы, фамилия)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

1  
 К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.AB72.B.02174

Серия RU № 0348192

Перечень и адреса филиалов изготавливающих продукцию, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Полное наименование филиала	Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции
АО «ВИКА МЕРА»	127015, Российская Федерация, город Москва, улица Вятская, дом 27, строение 17
KSR KUEBLER Niveau-Messtechnik AG	Федеративная Республика Германия, Heinrich-Kuebler-Platz 1, 69439 Zwingenberg



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Буракшаева Галина Михайловна  
(инициалы, фамилия)

Михайлов Дмитрий Ильич  
(инициалы, фамилия)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-DE.AB72.B.02174

Серия RU № 0348193

## Сведения по сертификату соответствия

Документы, сформированные согласно пункту 45 TP TC 032/2013 в качестве доказательства соответствия продукции требованиям TP TC 032/2013:

Обоснование безопасности №№ УБП.ВЛРЕ.407629.005.ОБ, УУС.ВЛРЕ.407619.008.ОБ;  
 Паспорт б/н «Указатель уровня стеклянный, тип LGG-TP»; паспорт б/н «Байпасный уровнемер ВНА»; паспорт № ВЛРЕ.407629.005.ПС «Уровнемеры байпасные поплавковые ВНА. Паспорт»; паспорт № ВЛРЕ.407619.008.ПС «Указатель уровня стеклянный LGG»;  
 Руководство по эксплуатации № ВЛРЕ.407629.005.РЭ, № ВЛРЕ.407619.008.РЭ, № 001958.02, № 504323.02;  
 Технические условия ТУ 4214-005-45154700-2016, ТУ 4214-008-45154700-2016;  
 Проектная документация: сборочные чертежи №№ 1015-206700-Р, 1015-206699-Р, 1015-206697-Р, 1015-206690-Р, 1015-206678-Р, 1015-206673-Р, VP-5012-1;  
 Расчеты на прочность №№ ВНА.00.005.2017 РП, LGG.00.006.2017 РП;  
 Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе:  
 - инструкции по проведению испытаний сварных соединений на проникновение краски №№ РТ01, РТ02;  
 - инструкции по проведению радиографического контроля сварных соединений №№ РТ01, РТ02;  
 - инструкция по проведению визуального осмотра сварных соединений № VT01;  
 - инструкция по аттестации персонала неразрушающего контроля № KSR-WP-01;  
 - инструкция по проведению идентификации состава материала (PMI) № PMI01;  
 - инструкция по проведению гидравлических испытаний № AA 120347;  
 - сертификат качества № 2014-2001627039-000030-003 на присадочную проволоку марки EAS 4 M-IG 1.6x1000, партия 101643, дата выдачи сертификата 31.10.2014 года;  
 - сертификат качества на стальные трубы №№: 0000431440 от 04.02.2016 года, 0000460316/A от 04.02.2016 года;  
 - технологические карты сварки FO-WPS-02-WPS-BNA-6Mo-33,7x2,77-BW; FO-WPS-02-WPS-BNA-SD-26,7x2,87-BW;  
 Сведения о проведенных испытаниях (измерениях):  
 Протоколы испытаний, проведенных изготовителем: № 00017432 от 28.05.2015 года, №15-9112-1 от 30.04.2015 года, № 00011473 от 17.02.2017 года, № 00052361 от 18.02.2017 года;  
 Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя:  
 - копии удостоверений, подтверждающих квалификацию сварщиков: №№ УК-203-38 до 16.02.2018 года; УК-203-37 до 16.02.2018 года; УК-203-35 до 16.02.2018 года; УК-203-36 до 16.02.2018 года; УК-203-34 до 16.02.2018 года; Z-IS-AN1-WZB-16-12-2352089-19131100 до 10.10.2018 года; Z-IS-AN1-WZB-16-12-2352089-19130145 до 10.10.2019 года; Z-IS-AN1-WZB-16-12-2352089-19130346 до 10.10.2018 года; Z-IS-AN1-WZB-16-12-2352089-19125018 до 10.10.2019 года; Z-IS-AN1-WZB-16-12-2352089-19131216 до 10.10.2019 года; Z-IS-AN1-WZB-16-12-2352089-19131421 до 10.10.2019 года; Z-IS-AN1-WZB-16-12-2352089-19130004 до 10.10.2019 года;  
 - копии удостоверений, подтверждающих квалификацию специалистов, участвовавших в испытаниях продукции: № У 03182 от 21.02.2014 года; 3742/12 от 28.12.2012 года.  
 Иные документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие оборудования требованиям технического регламента. Сертификаты систем менеджмента качества ISO 9001:2008:  
 - №31100293QM08, выдан DQS GmbH 20.04.2015 года;  
 - №PC 000484, выдан ООО ССУ «ДЭКУЭС» 20.04.2015 года;  
 - №DE-001830QM08, выдан IQNet 17.07.2015 года.



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Буракшаева Галина Михайловна  
(инициалы, фамилия)

Михайлов Дмитрий Ильич  
(инициалы, фамилия)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC <sup>3</sup> RU C-DE.AB72.B.02174

Серия RU № 0348194

Сведения по сертификату соответствия

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013:

- ГОСТ 28759.1-90 «Фланцы сосудов и аппаратов. Типы и параметры»;
- ГОСТ 28759.2-90 «Фланцы сосудов и аппаратов стальные плоские приварные. Конструкция и размеры»;
- ГОСТ 28759.3-90 «Фланцы сосудов и аппаратов стальные приварные встык. Конструкция и размеры»;
- ГОСТ 28759.5-90 «Фланцы сосудов и аппаратов. Технические требования»



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Буракшаева Галина Михайловна (инициалы, фамилия)

Михайлов Дмитрий Ильич (инициалы, фамилия)